

ПРЕЙСКУРАНТ ЦЕН НА ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОРОМ ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена		
		Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)	
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ				
4.1.	Технический надзор за строительством объектов газораспределительной системы			
4.1.1.	Технический надзор за строительством подземного газопровода На каждые последующие 100м применять коэф.0.6; при повторном вызове применять коэф.0.7	100 м	9366.33	9726.00
4.1.2.	Технический надзор за строительством надземного газопровода на опорах На каждые последующие 25м применять коэф.0.6; при повторном вызове применять коэф. 0.7	100 м	3122.11	3242.00
4.1.3.	Технический надзор за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) На каждые последующие 25м применять коэф.0.6; при повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	2809.90	2917.80
4.1.4.	Технический надзор за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования При наличии двух ниток применять коэф.1.5; при повторном вызове применять коэф. 0.7	шт.	6244.22	
4.	Технический надзор за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования При наличии двух ниток применять коэф. 1.5; при повторном вызове применять коэф. 0.7	шт.	3122.11	
4.1.6.	Технический надзор за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. При повторном вызове применять коэф. 0.7	шт.	1873.27	1945.20
4.1.7.	Технический надзор за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия При повторном вызове применять коэф. 0.7	шт.	3122.11	
4.1.8.	Технический надзор за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия При повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	4995.38	
4.1.9.	Технический надзор за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания при наличии одной топочной установки На каждую доп. топочную установку применять коэф. 0.6; при повторном вызове применять коэф. 0.7	шт.	2402.11	
4.1.10.	Технический надзор за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания При повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	3002.64	3117.94
4.1.11.	Технический надзор за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования в многоквартирном жилом доме При повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	4804.22	4988.70
4.1.12.	Технический надзор за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до тех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки При установке свыше трех приборов применять коэф.1.4; при повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	1201.05	1247.18
4.1.13.	Технический надзор за монтажом бытового газового счетчика При повторном вызове применять коэф.0.7	шт.	360.32	374.15
4.1.14.	Технический надзор при производстве землянных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	100 м	900.79	
4.1.15.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод (до 100 м) На каждые последующие 100м газопровода применять коэф.0.5	шт.	3122.11	3242.00
4.1.16.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод (до 100 м) На каждые последующие 100м газопровода применять коэф.0.5	шт.	1873.27	1945.20
4.1.17.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод-ввод	шт.	936.63	972.60
4.1.18.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный газорегуляторный пункт При проверке документации на ГРУ применять коэф.0.5	шт.	4995.38	
4.1.19.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт.	1498.61	1556.16
4.1.20.	Проверка исполнительно-технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (С ГРУ и одним котлом) На каждый дополнительный котел применять коэф.0.5	шт.	4995.38	

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)
4.1.21.	Проверка исполнительно-технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт.	2872.34	
4.1.22.	Проверка исполнительно-технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт.	1801.58	1870.76
4.1.23.	Проверка исполнительно-технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт.	600.53	623.59
4.2.	Проверка состояния газопровода приборным методом контроля при строительно-монтажных работах			
4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 мм	10 м	1480.01	1536.85
4.2.1.1	в том числе внешний осмотр изоляции	10 м	195.47	202.98
4.2.1.2	адгезия к стали	10 м	279.25	289.97
4.2.1.3	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	10 м	402.12	417.56
4.2.1.4	проверка сплошности изоляции	10 м	603.17	626.34
4.2.2.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 мм	10 м	1882.13	1954.40
4.2.2.1	в том числе внешний осмотр изоляции	10 м	195.47	202.98
4.2.2.2	адгезия к стали	10 м	279.25	289.97
4.2.2.3	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	10 м	603.17	626.34
4.2.2.4	проверка сплошности изоляции	10 м	804.23	835.12
4.2.3.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода св. 300 мм	10 м	2284.25	2371.96
4.2.3.1	в том числе внешний осмотр изоляции	10 м	195.47	202.98
4.2.3.2	адгезия к стали	10 м	279.25	289.97
4.2.3.3	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	10 м	804.23	835.12
4.2.3.4	проверка сплошности изоляции	10 м	1005.29	1043.89
4.2.4.	Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	10 м	223.40	231.98
4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов прибором типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	4761.01	4943.83
4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода до 40 мм	шт.	585.77	
4.2.6.1.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода 50-80 мм	шт.	878.65	
4.2.6.2.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода 81-100 мм	шт.	1171.53	
4.2.6.3.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода 101-200 мм	шт.	2343.07	
4.2.6.4.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода 201-300 мм	шт.	3514.60	
4.2.6.5.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше 300 мм	шт.	4686.13	
4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до 40 мм	шт.	468.61	
4.2.7.1.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода 50-80 мм	шт.	585.77	
4.2.7.2.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода 81-100 мм	шт.	1171.53	
4.2.7.3.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода 101-150 мм	шт.	2343.07	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального сварного соединения газопровода с составлением акта	шт.	429.13	
4.2.9.	Радиографический контроль прибором "АРИНА-0.5-2М" стального сварного соединения газопровода диаметром до 100 мм	шт.	919.56	
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором "АРИНА-0.5-2М" стального сварного соединения газопровода диаметром 101-300 мм	шт.	1287.38	
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором "АРИНА-0.5-2М" стального сварного соединения газопровода диаметром 301-500 мм	шт.	1839.11	

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором "АРИНА-0.5-2М" стального сварного соединения газопровода диаметром св. 500 мм	шт.	2452.15	
4.2.10.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом КСП-1.03 сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 63 мм	шт.	275.87	
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом КСП-1.03 сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110 мм	шт.	318.78	
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом КСП-1.03 сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160 мм	шт.	367.82	
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом КСП-1.03 сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225 мм	шт.	429.13	
4.2.11*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д 20-75 мм, Т 5-7 мм	шт.	946.52	982.87
4.2.11.1*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д 20-75 мм, Т 8-10 мм	шт.	1 053.79	1094.26
4.2.11.2*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д 20-75 мм, Т 10-14 мм	шт.	1 154.78	1199.12
4.2.11.3*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д 20-75 мм, Т 14-18 мм	шт.	1 262.05	1310.51
4.2.11.4*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д 20-75 мм, Т 18-23мм	шт.	1 577.57	1638.15
4.2.11.5*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д90-125 мм, Т 5-7 мм	шт.	1 072.75	1113.94
4.2.11.6*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д90-125 мм, Т 8-10 мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.11.7*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д90-125 мм, Т 10-14 мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.11.8*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д90-125 мм, Т14-18 мм	шт.	1 262.05	1310.51
4.2.11.9*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д90-125 мм, Т18-23мм	шт.	1 577.57	1638.15
4.2.11.10*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д140-225 мм, Т5-7мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.11.11*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д140-225 мм, Т8-10мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.11.12*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д140-225 мм, Т10-14мм	шт.	1 388.27	1441.58
4.2.11.13*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д140-225 мм, Т14-18мм	шт.	1 495.54	1552.97
4.2.11.14*	Проведение механических испытаний сварных соединений полиэтиленовых газопроводов на отрыв сварных соединений труб и седловых отводов с закладными нагревателями. Д140-225 мм, Т18-23мм	шт.	1 811.02	1880.56
4.2.12*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 20-75мм. Т 5-7 мм	шт.	952.84	989.43

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)
4.2.12.1*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 20-75мм. Т 8-10 мм	шт.	1 053.79	1094.26
4.2.12.2*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 20-75мм. Т 10-14 мм	шт.	1 154.78	1199.12
4.2.12.3*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 20-75мм. Т 14-18 мм	шт.	1 262.05	1310.51
4.2.12.4*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 20-75мм. Т 18-23 мм	шт.	1 577.57	1638.15
4.2.12.5*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 90-125мм. Т 5-7 мм	шт.	1 072.75	1113.94
4.2.12.6*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 90-125мм. Т8-10 мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.12.7*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 90-125мм. Т 10-14мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.12.8*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 90-125мм. Т14-18 мм	шт.	1 388.27	1441.58
4.2.12.9*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 90-125мм. Т18-23 мм	шт.	1 703.75	1769.18
4.2.12.10*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 140-225мм. Т 5-7 мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.12.11*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 140-225мм. Т 8-10 мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.12.12*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 140-225мм. Т10-14 мм	шт.	1 388.27	1441.58
4.2.12.13*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 140-225мм. Т14-18мм	шт.	1 495.54	1552.97
4.2.12.14*	Испытание на сплющивание сварных соединений труб выполненных сваркой с закладными нагревателями Д- 140-225мм. Т 18-23мм	шт.	1 811.02	1880.56
4.2.13*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-20-75 мм. Т 5-7 мм	шт.	946.52	982.87
4.2.13.1*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-20-75 мм. Т 8-10 мм	шт.	1 053.79	1094.26
4.2.13.2*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-20-75 мм. Т 10-14 мм	шт.	1 154.78	1199.12
4.2.13.3*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-20-75 мм. Т 14-18мм	шт.	1 262.05	1310.51
4.2.13.4*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-20-75 мм. Т 18-23мм	шт.	1 577.57	1638.15
4.2.13.5*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-90-125 мм. Т 5-7 мм	шт.	1 072.75	1113.94

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)
4.2.13.6*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-90-125 мм. Т 8-10 мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.13.7*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-90-125 мм. Т 10-14 мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.13.8*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-90-125 мм. Т 14-18 мм	шт.	1 262.05	1310.51
4.2.13.9*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-90-125 мм. Т 18-23 мм	шт.	1 577.57	1638.15
4.2.13.10*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-140-225 мм. Т 5-7 мм	шт.	1 180.02	1225.33
4.2.13.11*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-140-225 мм. Т 8-10 мм	шт.	1 280.96	1330.15
4.2.13.12*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-140-225 мм. Т 10-14мм	шт.	1 388.27	1441.58
4.2.13.13*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-140-225 мм. Т 14-18мм	шт.	1 495.54	1552.97
4.2.13.14*	Испытание соединения выполненного сваркой нагретым инструментом встык на осевое растяжение Д-140-225 мм. Т 18-23мм	шт.	1 811.02	1880.56
4.2.14*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 60 мм	шт.	68.91	71.56
4.2.14.1*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 108мм	шт.	84.24	87.47
4.2.14.2*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 219 мм	шт.	114.84	119.25
4.2.1.3*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 273 мм	шт.	137.83	143.12
4.2.14.4*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 377 мм	шт.	183.76	190.81
4.2.14.5*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 465 мм	шт.	206.70	214.64
4.2.14.6*	Внешний осмотр и замер сварных соединений (на 1 стык) Д до 530 мм	шт.	229.68	238.50
4.2.15*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 60/5	шт.	413.44	429.31
4.2.15.1*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 114/5	шт.	459.37	477.01
4.2.15.2*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 114/10	шт.	551.27	572.43
4.2.15.3*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 159/15	шт.	842.20	874.54
4.2.15.4*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 273/15	шт.	918.73	954.01
4.2.15.5*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 377/15	шт.	995.31	1033.53
4.2.15.6*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 377/20	шт.	1 301.57	1351.55

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Для предприятия (без НДС)	Для населения (с НДС)
4.2.15.7*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 465/15	шт.	1 071.89	1113.05
4.2.15.8*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 465/20	шт.	1 378.14	1431.06
4.2.15.9*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 550/15	шт.	1 301.57	1351.55
4.2.15.10*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 550/20	шт.	1 531.25	1590.05
4.2.15.11*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 660/15	шт.	1 378.14	1431.06
4.2.15.12*	Рентгенографический контроль ,просветка через 2 стенки (1 снимок) д 660/20	шт.	1 684.36	1749.04
4.2.15.13*	Подготовка. Обработка и расшифровка пленок (1 пленка)	шт.	130.17	135.16


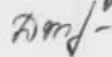

Примечания:

1. При работе в траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей при затруднительном доступе к сварному соединению к пунктам 4.2.14 - 4.2.14.6 применять поправочный коэффициент - 1,25
2. При количестве пленок в одной партии менее 10 шт. к расценке применять коэффициент 1.5, менее
3. Составление протокола по проведенным испытаниям, измерениям и контролю включено в состав работ.

Заместитель директора по финансово-экономическим вопросам

Начальник ПЭО

• Экономист

 Надточаев Д.М.
 Дихнич И.В.
 Мироненко М.О.